

Frecuencia principal de red: 50Hz-60Hz
Main frequency 50-60 Hz

Aplicaciones:

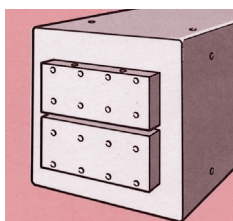
Máquinas de soldadura por puntos, protuberancias, a tope y por roldanas.

Application:

Standard machines for spot, projecting, butt and seam welding.

Normas:

DIN 44766
ISO 5826



FORMA F.10

TYPE F.10

Sn (50%) KVA	I _{2n} (50%) KA	V _{SEC} (U20) V	Dimensiones (mm)	Peso Kg	Impedancia (μΩ) aprox.
160	17,2	6,5 - 9,3	312 x 337 x 453	205	25
200	19,0	7,5 - 10,5	312 x 337 x 483	237	25
250	21,0	8,4 - 11,9	312 x 337 x 513	250	25
315	24,0	9,3 - 13,1	312 x 337 x 543	280	30
400	28,0	10,0 - 14,3	312 x 337 x 640	318	25

En caso de llevar sensor de corriente, la longitud del transformador F.10 será unos 60 mm más.

In case of setting current sensors inside, the length of the transformers F.10 will be around 60 mm more.

Pueden llevar los siguientes accesorios:

- Control de temperatura (termostatos interiores) (T).
- Control de corriente (transformador toroidal interno) (M).
- Control del circuito secundario. (S).
- Conmutador rotativo de bornas / enchufe (enchufe opcional). Aplicable en el modelo E y E.9.
- Conmutador de barreta de cobre. Los modelos F, F.10 y G lo llevan por norma.

Optional items :

- Temperature control (thermostats inside) (T).
- Secondary current sensor (coil inside) (M).
- Secondary circuit monitoring. (S).
- Tap changer for terminals/plug (plug optional). Available for models E and E.9.
- Copper bar changer. In Models F, F.10 and G is included as it is indicated in the norm.